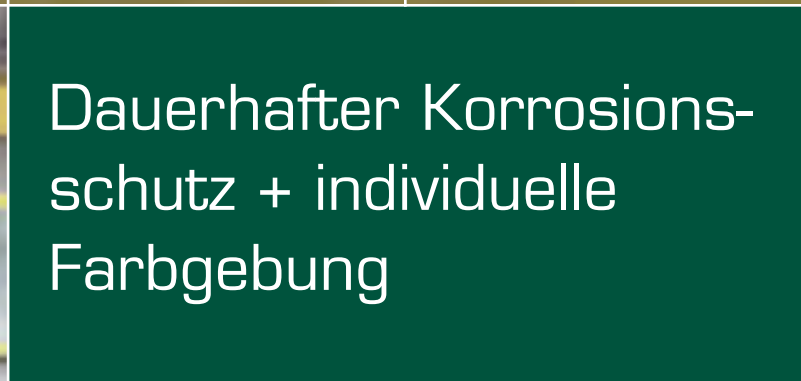




Das Finish für  
Ihre Oberfläche:

Dauerhafter Korrosions-  
schutz + individuelle  
Farbgebung



**AMBROCK**

Malerbetriebe + Oberflächentechnik



Strahlvorgang

**Die Basis zahlt sich aus:  
Ambrock Untergrund-Vorbehandlung**

Der am meisten unterschätzte Teil der Beschichtung ist die Vorbehandlung des Untergrundes. Weil unsere Oberflächen dauerhaft den definierten Belastungen widerstehen sollen, setzen wir hier einen besonderen Schwerpunkt. Optimal abgestimmt auf das Bauteil und den Werkstoff wird entrostet, entzündert, aufgeraut sowie Altbeschichtung abgestrahlt. In hochmodernen Anlagen mit gleichmäßigem Materialabtrag optimieren wir die Haftfähigkeit der Oberfläche: Bei Stahl durch Sandstrahlen oder bei verzinktem Stahl, Edelstahl und Aluminium durch Sweepstrahlen.



„Ich sehe es als meine persönliche Aufgabe, für jeden Auftrag die wirtschaftlich und qualitativ sinnvollste Verfahrensweise herauszuarbeiten – auch bei engen Zeitvorgaben.“

**Lars Bardohl**  
– Werkleiter –

	Bauteilgröße bis	Maximales Stückgewicht
<b>Freistrahnhaus</b>	15m x 5m x 5m	15 to.
<b>Durchlaufstrahlanlage</b>	15m x 2m x 1m	14 to.
<b>Sweepstrahlhaus</b>	6m x 2,2m x 2,2m	1,2 to.
<b>Durchlaufhängebahnstrahlanlage mit Edelstahlstrahlmittel</b>	5m x 1,6m x 0,2m	500 kg

**Strahlen gemäß DIN EN 12944**

- SA 2,5 – SA 3,0
- Sweepstrahlen



Sie haben alles daran gesetzt, Ihr Produkt hochwertig herzustellen und optimal zu designen. Damit es auch auf Dauer so bleibt, muss die Endbehandlung der Oberfläche sorgfältigst auf Material, Einsatzgebiet aber auch die Umgebungsbedingungen abgestimmt sein: bei klimatischen, mechanischen und chemischen Belastungen. Diese Fakten genau aufzunehmen, falls vorhanden die Spezifikationen Ihrer internationalen Kunden zu berücksichtigen und das wirtschaftlich optimal geeignete Finish vorzuschlagen – das ist die Aufgabe unserer Fachberatung. Wir arbeiten für Sie das geeignete Beschichtungssystem aus, mit aufeinander abgestimmten mehrlagigen Korrosionsschutz-Lackfilmen nach DIN EN ISO 12944, DIN 56633 bzw. Norsok.

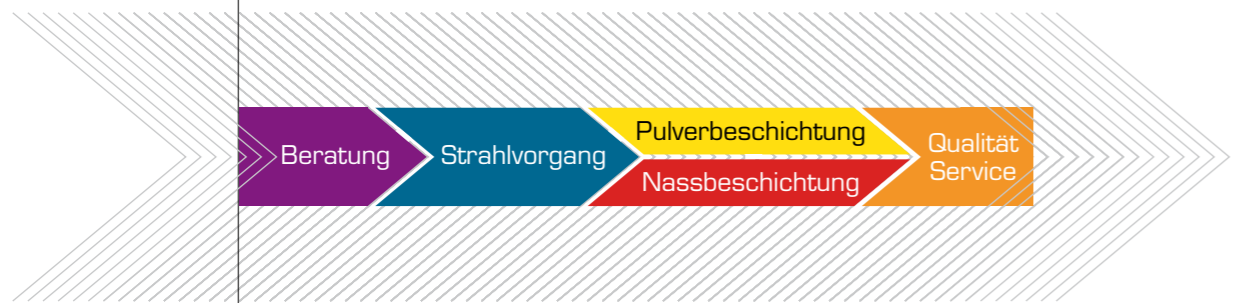
**Unser Beschichtungs-Knowhow für Ihr Produkt:  
Ambrock Beratungsservice**

Dass wir dabei als Mittelständler auf Augenhöhe mit unseren Kunden sprechen, aber auch flexibel die Sonderwünsche von Einzelaufträgen aus dem privaten Bereich bearbeiten, versteht sich für uns von selbst.



„Es ist immer wieder spannend, das Vorher-Nachher-Bild eines Produktes zu sehen. Ich Sorge gern dafür, dass unsere Qualität dauerhaft hält: Mit exakter Rauigkeitsmessung und Kontrolle des Strahlbildes.“

**Arthur Schauer**  
– Qualitätssicherung –





**Bei der Qualität macht uns keiner nass**

Ob Einschicht-Lackierung für einen Container oder Vierschicht-Lackierung für eine On-/Offshore-Anwendung, ob Brandschutz oder Rostschutz im Vordergrund steht – je widriger die Einsatzbedingungen, desto wichtiger die Qualitätssicherheit. Wir beschichten gemäß DIN EN ISO 12944, Norsok und den individuellen Kundenspezifikationen.

**Bauteilgrößen:**  
bis 5m x 5m x 35m

**Maximales Stückgewicht:**  
16 to.



- Qualität:**
- Prüfprotokoll
  - Frosio-Begleitung
  - Qualitätsprüfung mit:
    - Nass- und Trockenschichtdickenmessung
    - Haftabzugstest
    - Gitterschnitt
    - optischen Kontrollen

- Unschlagbar:**
- optimale Beschichtungsverhältnisse
  - schnelle Trocknung durch Trockenöfen
  - termingerechte Fertigung
  - Erstellung von Qualitäts-Prüfplänen
  - Prüfprotokoll-Erstellung

**Nassbeschichtung**

Nassbeschichtung ist der Klassiker unter den Lackierungen – bei uns unter gleichbleibenden Applikationsbedingungen in beheizten Hallen perfektioniert. Das gilt für die besonders wirtschaftliche Hängebahn-Lackierstraße für Kleinteile ebenso wie für die 7000 qm Hallenfläche für Großteile und die Großraum-Lackierkabine. Als Grund-, Zwischen- und Deckbeschichtung verwenden wir alle gängigen Beschichtungsstoffe wie Zinksilikat, Zinkstäube, Zinkphosphate, Epoxidharze und PUR-Harze. Auch zukunftsweisende, wasserbasierte Hydro-Korrosionsschutzbeschichtungen werden zunehmend ausgeführt.

**Wirtschaftlich + flexibel von klein bis groß: Ambrock Nasslackierung**

- Highlights:**
- Beschichtung von Korrosivitätskategorie C1-C5MH, auch für Offshore
  - Beschichtungen gem. Norsok
  - Brandschutzbeschichtungen
  - Optimale Klimaverhältnisse
  - IM1 bis IM3



„Vom Geländer über Blechkonstruktionen bis zum Schiffsverlader – für jedes Teil ein individuelles Handling. Das macht die Arbeit abwechslungsreich!“

**Andreas Riemer**  
– Fertigungsleiter –



Wir sind immer flexibel, außer, wenn es um die Qualität geht. Zu den Kontrollen nach jedem Arbeitsschritt wird jedes Werkstück einer intensiven Endkontrolle unterzogen. Damit Sie ganz sicher sein können. Doch das ist oftmals noch nicht das Ende unserer Services. Ihre Werkstücke werden in unseren Hallen zwischengelagert, transportverpackt, konfektioniert, etikettiert, bis der direkten Verladung auf Ihren LKW zum Bestimmungsort nichts mehr im Wege steht. Das vermeidet überflüssige Transportwege und Personaleinsatz auf Ihrer Seite.

**Weniger Aufwand – mehr Sicherheit für Sie:  
Ambrock QM + Logistikservice**

**Qualität von innen und außen bestätigt**

- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001
- Frosio-Inspektion (Teil- oder Vollinspektion) durch eigene Frosio-Inspektoren Level III acc. to NS 476
- KOR-Schein (gem. ZTV ING)

„Schwierige Konstruktionen, enge Termine, hohe Qualitätsansprüche. Das ist meine tägliche Herausforderung.“

**Armando Matos**  
– Fertigungsleiter Pulverlacke –

**Pulverbeschichtung**

Anspruchsvoll in der Verarbeitung – extra flexibel in der Gestaltung: Pulverbeschichtungen stehen für zeitgemäßes, umweltgerechtes Beschichten. Seit 15 Jahren gesammelte Expertise und modernste Anlagen sorgen für überzeugende Ergebnisse, vom Garagentor bis zum Maschinengehäuse, in allen Farbtönen und kürzester Zeit durch Zweischicht-Betrieb. Keine Lösemittel-Emissionen und sehr geringe Abfälle sprechen für die ökologischen Qualitäten, höherer Widerstandsfähigkeit gegen Kratzer und Abrieb sowie hohe Farbtonbeständigkeit für dauerhaften Werterhalt.

**Umweltfreundlich in jeder Losgröße:  
Ambrock Pulverbeschichtung**



**Qualität:**

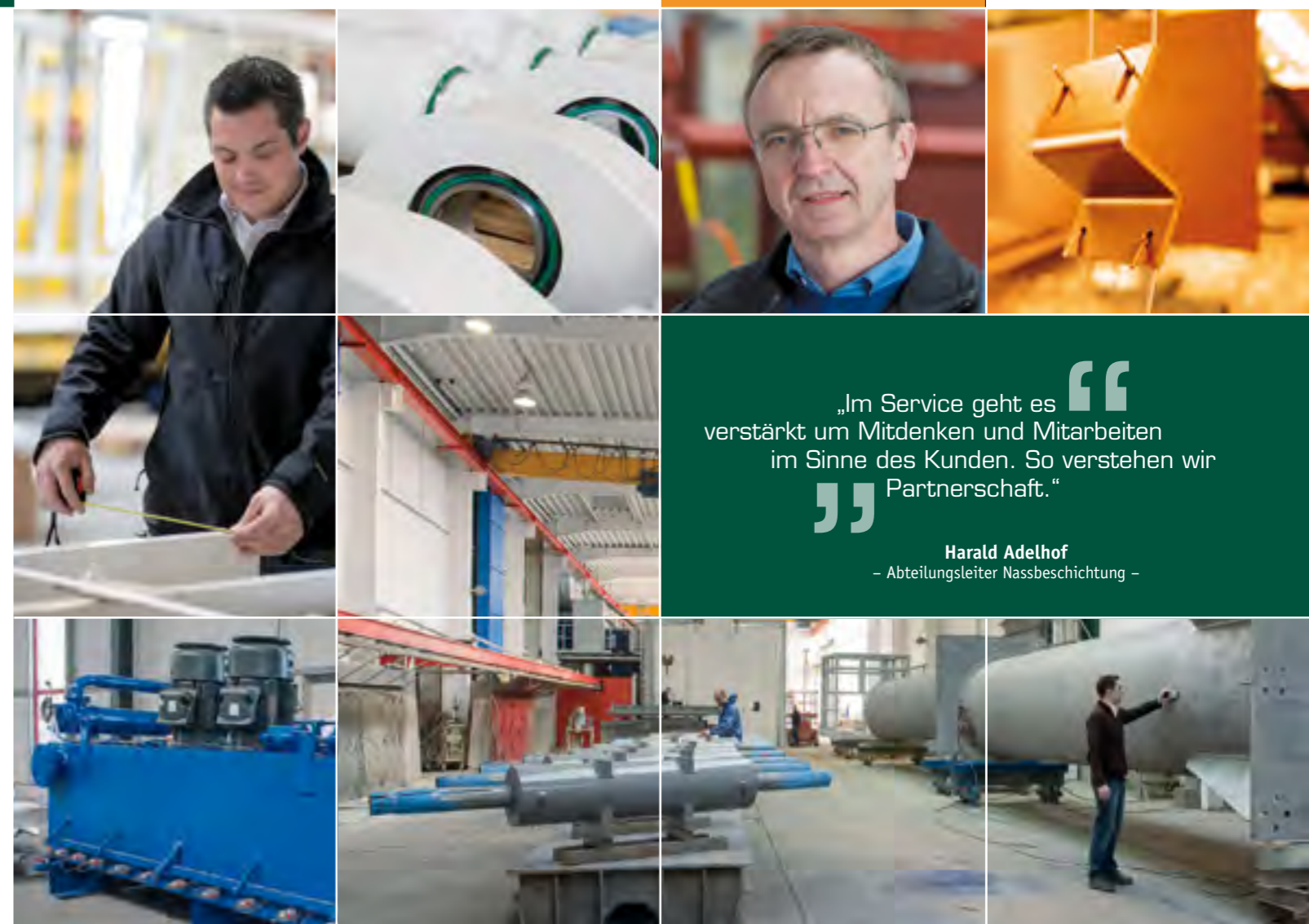
- DIN 55633
- DIN EN ISO 12944, Teil 4
- Beschichtungssystem gem. Korrosivitätskategorie und Kundenspezifikationen
- Im Mehrschichtaufbau bis C5 möglich

**Highlights:**

- schnelle Reaktionszeiten bis 14 Farbwechsel am Tag
- Spezialbeschichtungen, z.B. Trinkwasser-/ Nahrungsmittelbereich
- alle NCS-/DB-, RAL-Töne in glatt, matt, Struktur etc.
- Effektlackierungen

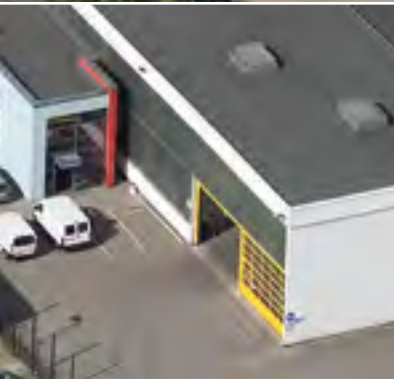
**Bauteilgrößen:**

bis 14m x 2,2m x 2,2m



„Im Service geht es verstärkt um Mitdenken und Mitarbeiten im Sinne des Kunden. So verstehen wir Partnerschaft.“

**Harald Adelhof**  
– Abteilungsleiter Nassbeschichtung –



Gewachsen aus dem traditionellen Malergeschäft seit 1888, hat Ambrock früh den Wert von Spezialkompetenzen in Sachen Oberflächen erkannt, auf- und ausgebaut. So ist das Korrosionsschutzwerk in Hagen bereits vor 30 Jahren entstanden, kontinuierlich modernisiert und erweitert worden – auf heute

**18.000 qm Betriebsgelände.**

Im Malerbereich und auf anderen Spezialfeldern arbeiten 6 Standorte in Deutschland immer nah an den jeweiligen Märkten.

**Ambrock GmbH**  
 Buschmühlenstraße 52  
 58093 Hagen  
 Telefon: 0 23 31 - 35 00 39-0  
 Telefax: 0 23 31 - 55 670  
 E-Mail: [info@ambrock.de](mailto:info@ambrock.de)  
[www.ambrock.de](http://www.ambrock.de)

- Betoninstandsetzung
- Industrieböden
- Korrosionsschutz
- Malerarbeiten
- Pulverbeschichtung
- Wärmedämmung

